

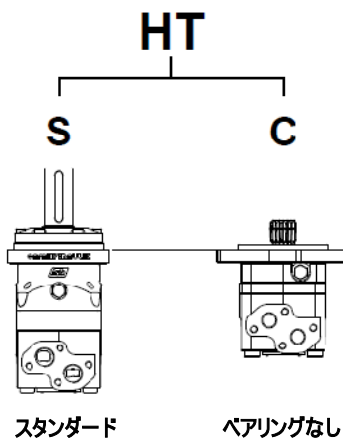
HT



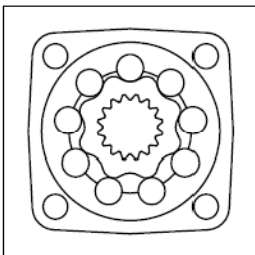
MOTORI ORBITALI

HYDRAULIC MOTOR SERIES

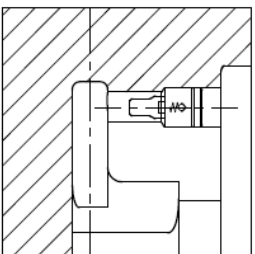
HT パージョンレンジ



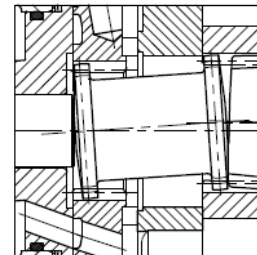
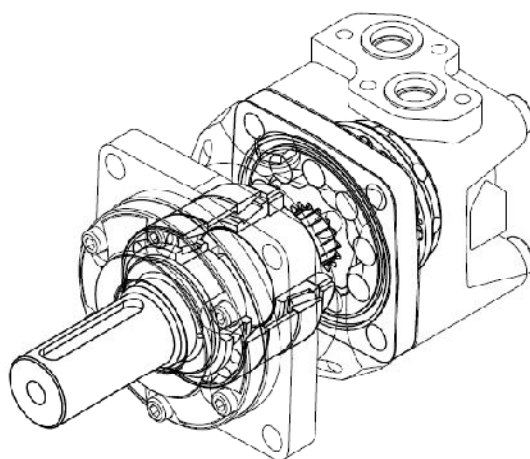
HT モータ特徴



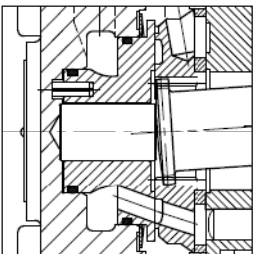
重負荷ローラータイプのステータが、
高圧下での作動と、長寿命を実現



内蔵チェックバルブが、内部ドレン
流量をリターンラインへ通して回路
に戻す

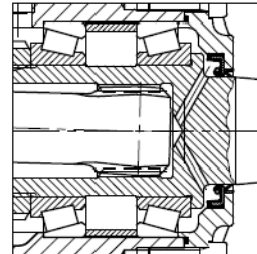


ディスクバルブは分離型



ディスク式分配バルブは、摩耗を圧
力で補償する方式で少ないドレン量
が高効率を保証

シャフトは、2 個の重負荷用テーパ
ローラーベアリングで支えられ、優れ
たラジアル荷重容量を保証



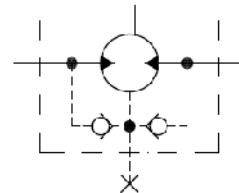
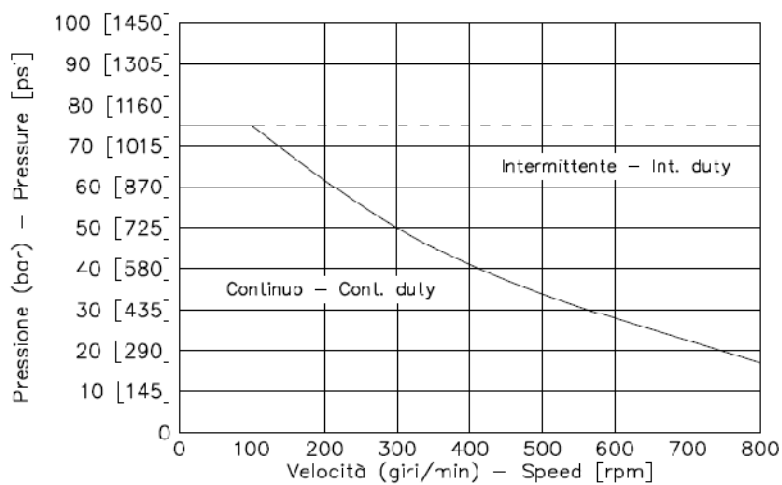
モータ	押しのけ容量		最高入力圧力	最大差圧	最高トルク	最大流量	最高回転数	最大出力
	cm ³ /rev		bar	bar	Nm	l/min	rpm	kW
HT 160	161.1	連続	210	200	470	100	625	27.5
		断続	250	240	560	125	780	32
		ピーク	300	280	660			
HT 200	201.4	連続	210	200	590	125	625	33.5
		断続	250	240	710	150	750	40
		ピーク	300	280	820			
HT 250	251.8	連続	210	200	730	125	500	33.5
		断続	250	240	880	150	600	40
		ピーク	300	280	1020			
HT 315	326.3	連続	210	200	950	125	380	33.5
		断続	250	240	1140	150	460	40
		ピーク	300	280	1330			
HT 400	410.9	連続	210	180	1080	125	305	30
		断続	250	210	1260	150	365	35
		ピーク	300	240	1440			
HT 500	523.6	連続	210	160	1220	125	240	26.5
		断続	250	180	1370	150	285	30
		ピーク	300	210	1600			

モータ		ドレンライン付の 最大出口圧力	無負荷時の 最大起動圧力	最少起動トルク		外部ドレン量		最少回転数
		bar	bar	最高差圧にて	Nm	差圧 bar	l/min	rpm
HT 160	連続	140	10	連続	340	140	1.5	10
	断続	175		断続	410	210	3	
	ピーク	210						
HT 200	連続	140	10	連続	430	140	1.5	9
	断続	175		断続	520	210	3	
	ピーク	210						
HT 250	連続	140	10	連続	530	140	1.5	8
	断続	175		断続	630	210	3	
	ピーク	210						
HT 315	連続	140	10	連続	740	140	1.5	7
	断続	175		断続	890	210	3	
	ピーク	210						
HT 400	連続	140	10	連続	840	140	1.5	6
	断続	175		断続	970	210	3	
	ピーク	210						
HT 500	連続	140	10	連続	950	140	1.5	5
	断続	175		断続	1060	210	3	
	ピーク	210						

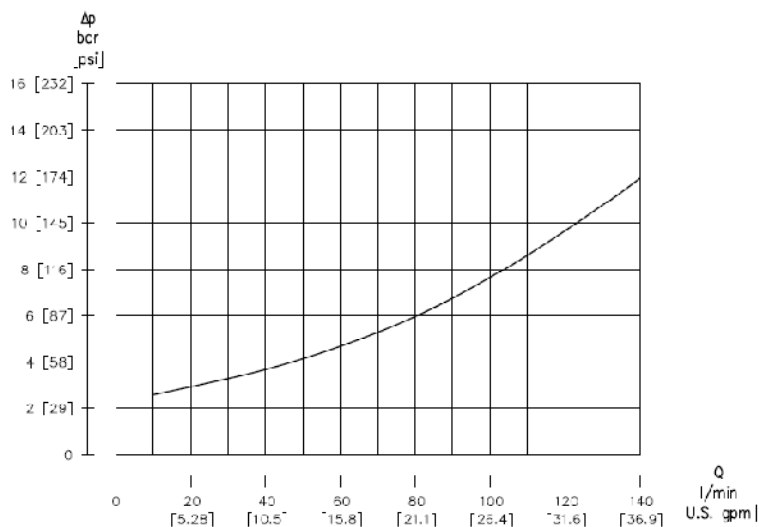
* 断続で使用する場合、毎 1 分間に 6 秒未満であること

* ピークで使用する場合、毎一分間に 0.6 秒未満であること

* 計測時の作動油粘度は、35cSt です。



ドレンラインなし時の最大リターン圧力、または、ドレンに最高リターン圧がかかっている場合です。表の曲線下以外の場所でモータの使用を考えている場合には、SAM にご連絡ください。



右の表は、妥当な台数のモータを、作動油動粘度 37sCt、油温 45 の条件下でテストした結果に基づいたものです。

1	2	3	4	5	6	7	8	8A	9	10	11

1. シリーズ

HT	オービタルモータ
----	----------

2. バージョン

S	スタンダード	スタンダード
C	ベアリングなし(ギアボックス用)	

3. 押しのけ容量

160	161.1cm ³ /rev
200	201.4cm ³ /rev
250	251.8cm ³ /rev
315	326.3cm ³ /rev
400	410.9cm ³ /rev
500	523.6cm ³ /rev

4. 取り付けフランジ

			バージョン	
			S	C
4C	SAE C 4 ボルト	スタンダード	○	
C4	ISO 4 ボルト Ø125mm		○	○

5. メインポート

			バージョン	
			4C	C4
4C	G 3/4	スタンダード		○
C4	1" 1/16-12 UN		○	

6. シャフト

			バージョン	
			S	C
DB002	ユニバーサルジョイント軸 T=16 12/24DP			○
GL400	ストレート軸キー付 Ø40mm		○	
C3800	ストレート軸キー付 Ø38mm		○	
CN400	テーパシャフト		○	
SC380	スプラインシャフト ANSI B92.1a/1976 12/24 T=17		○	

7. シール

N	ニトリル	スタンダード
V	バイトン(フッ素ゴム)	

		バージョン	
		M10	S10
8. バルブ			
XXXX	なし	○	
M101	リリーフバルブ VAF 10-D	○	
M102	ダブルカウンタースバランスバルブ VCR1 10-DAF	○	
M103	カウンタースバランスバルブ VCD2 10-S/AF	○	

		バルブ			
		XXXX	M101	M102	M103
8. バルブ特徴					
000	なし	○			
001	設定範囲 100～350 bar 右回転用				○
002	設定範囲 100～350 bar 左回転用				○
003	設定範囲 30～210 bar 右回転用				○
004	設定範囲 30～210 bar 左回転用				○
005	設定範囲 100～200 bar		○		
006	設定範囲 210～300 bar		○		
700	パイロット比 7:1			○	
100	パイロット比 10:1			○	

		メインポート	
		M10	S10
9. フラッシングバルブ			
XXXX	なし	○	○
06	VSC/F フラッシングバルブ 6 lit/min	○	
09	VSC/F フラッシングバルブ 10.5 lit/min	○	
15	VSC/F フラッシングバルブ 15 lit/min	○	
21	VSC/F フラッシングバルブ 20 lit/min	○	

10. バージョン特徴

xx	なし
----	----

11. オプション

XX	なし
01	塗装 黒色 RAL 9005

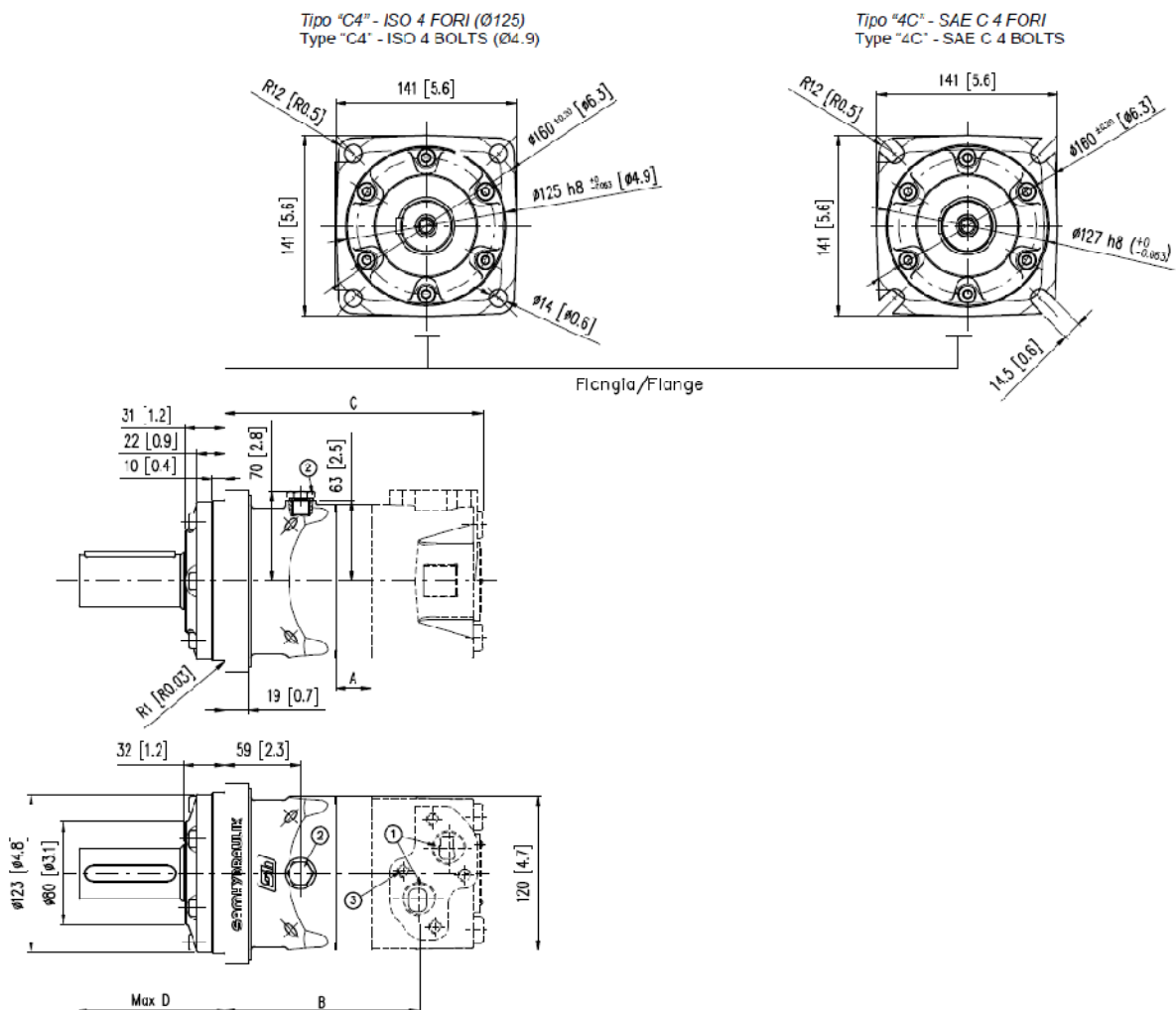
取り合いと質量:S パージョン

HT

② メインポート

② ドレンポート G 1/4 深さ 12mm

③ M10 ネジ穴



	160	200	250	315	400	500
A mm	20	25	31.3	40.6	51.1	65.2
B mm	144	149	155.3	164.6	175.1	189.2
C mm	193.5	198.5	204.8	214.1	224.6	238.7
D mm	193.5	198.5	204.8	214.1	224.6	238.7
質量	20	20.5	21	22	23	24

シャフト	CL400	C3800	CN400	SC380
D mm	113.8	91.2	113.6	113.7

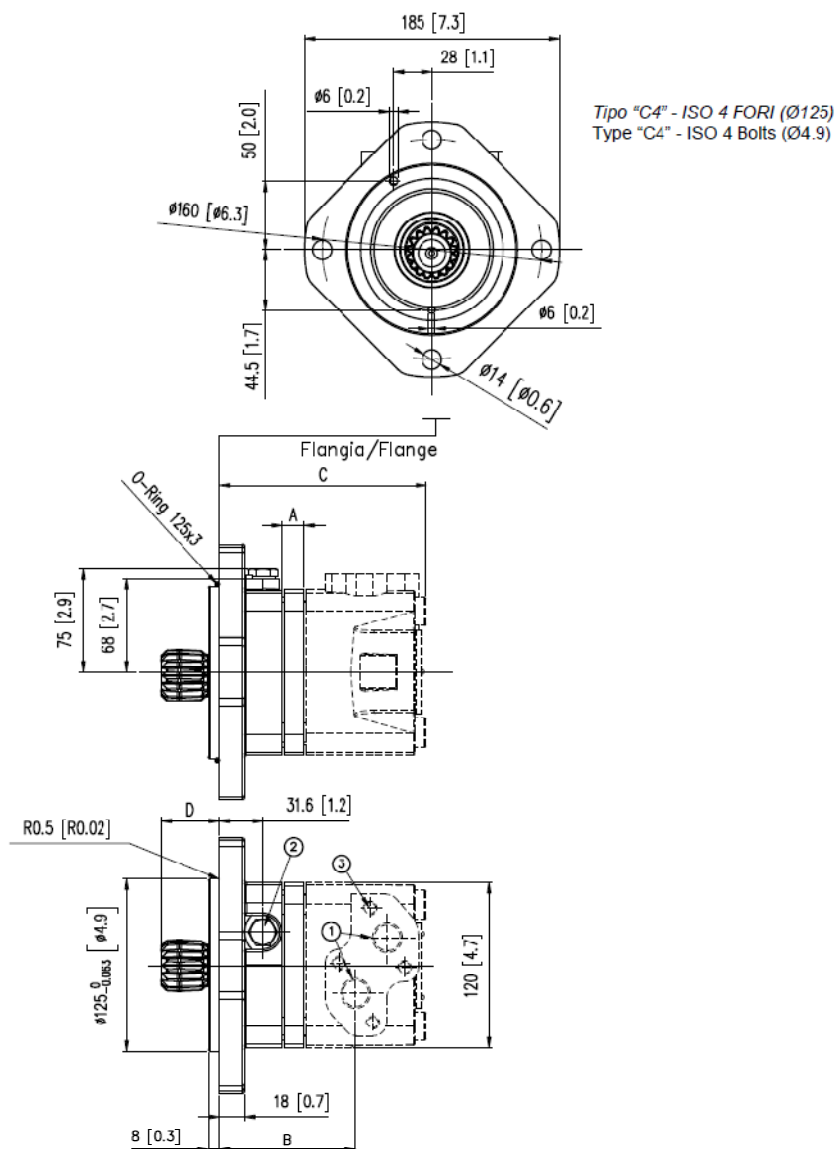
取り合いと質量: C バージョン

HT

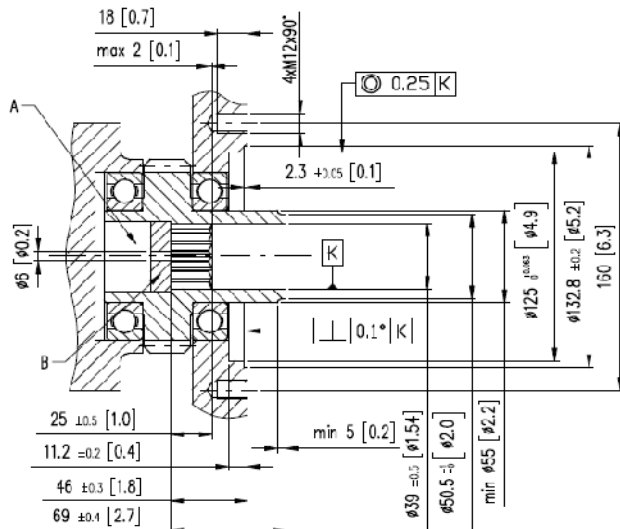
①インポート

②ドレンポート G 1/4 深さ 12mm

③M10 ネジ穴



	160	200	250	315	400	500
A mm	20	25	31.3	40.6	51.1	65.2
B mm	102.6	107.6	113.9	123.2	133.7	147.8
C mm	154.1	159.1	165.4	174.7	185.2	199.3
D mm	45	45	45	45	45	45
質量	14.5	14.75	15	15.3	15.78	16.3

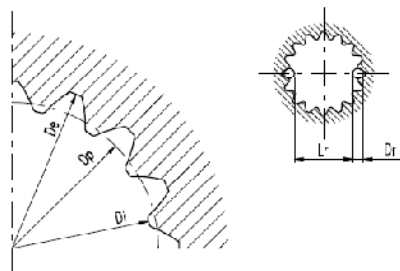


A: 潤滑油通路

B: 焼き入れ硬化ストッププレート

接続部図面:Mバージョン

HT

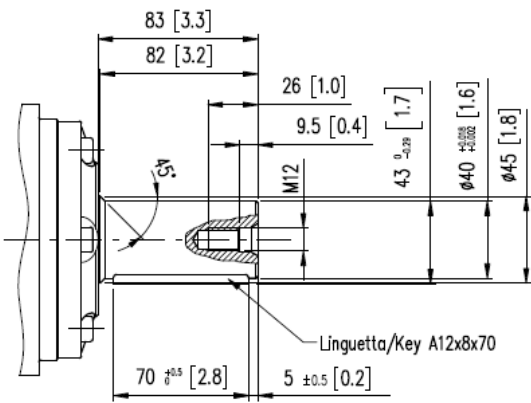
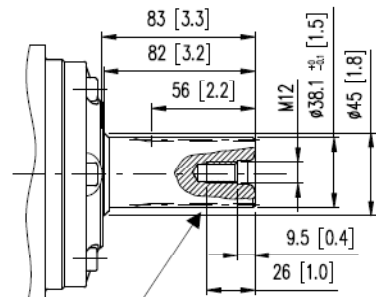
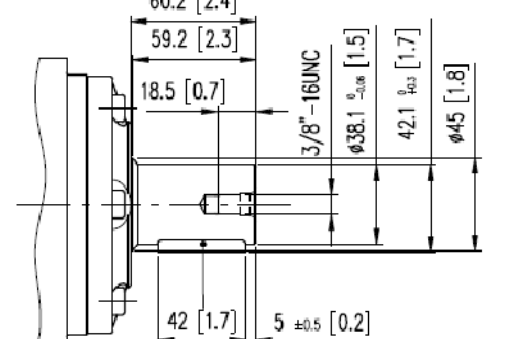
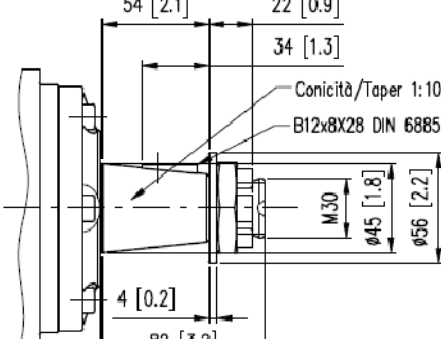


材質: NiCr 鋼 浸炭・高周波焼入れ・焼戻し 硬度 HRC58

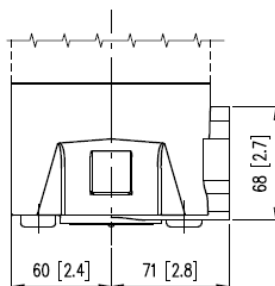
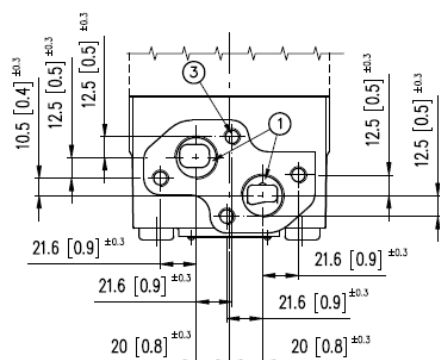
ドレンライン: リターンラインの圧力が許容圧力を超える場合、必ずドレンラインを取って下さい。ドレンラインは、下記の如く2か所から取れます。

- 1) モータ上のドレンポート
- 2) 取り付け部品にあるドレンポート

スプラインシャフト ANS B92.1 + 1970 Class 5	
DP	12/24
歯数	T=16
ピッチ径	33.866
圧力角	30°
モジュール	m=2.1166
小径	Di=23.0 ^{+0.033} ₀
大径	De=28.0 ⁰ _{-0.1}
ピットウィーン径	17.62 ^{+0.15} ₀
ピン径	4.835 h5
*焼入硬化後の値です	

C40 ストレート軸キー付	SC380 スプラインシャフト ANSI B92.1 + 1970 Class 5
 Linguetta/Key A12x8x70	 ANSI B92.1a/1976 12/24" D.P. Z=17 Flat root classe 5
CL380 ストレート軸キー付	CN400 テーパーシャフト
 Linguetto A 3/8x3/8x1"-5/8 Key 3/8x3/8x1"-5/8	 Conicità/Taper 1:10 B12x8X28 DIN 6885

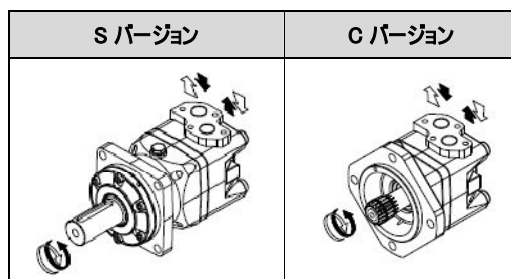
ポートタイプ:M10



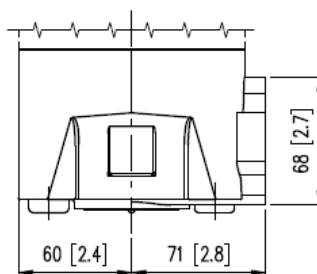
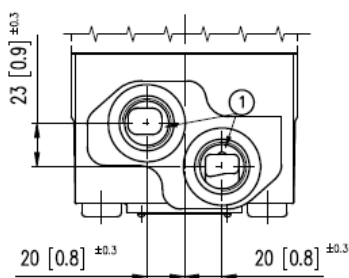
①メインポート: G 1/2 深さ 15mm 2 か所

②M10 深さ 15mm

③M10 ネジ穴 深さ 12mm

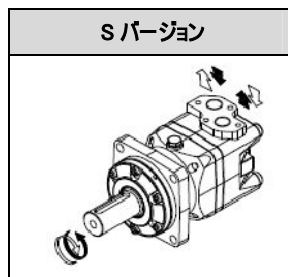


ポートタイプ:S10



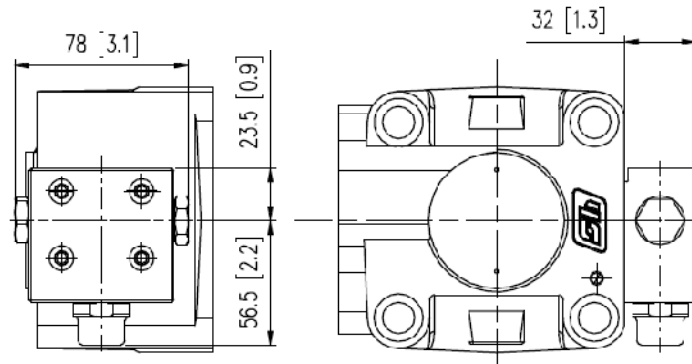
①メインポート: 7/8"-14 UNF 深さ

②17mm 2 か所



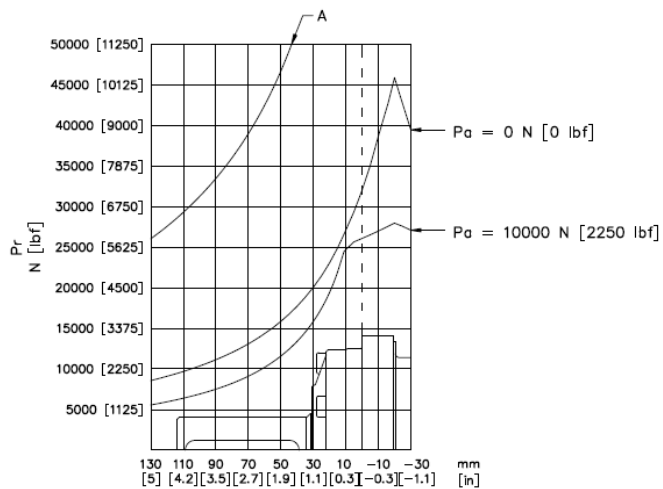
フラッシングバルブ用カバー

フラッシングバルブをモータに取り付けるには、特別なカバーが必要です。この場合、M09 メインポート G 3/4 のカバーのみが可能です。フラッシングバルブ付きでモータの提供を受けたい場合には、オーダーコードにバルブ 06-09-15-21 を記入してください。



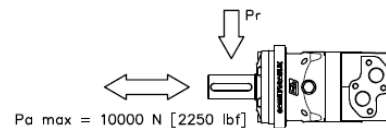
シャフトへの許容負荷

HT

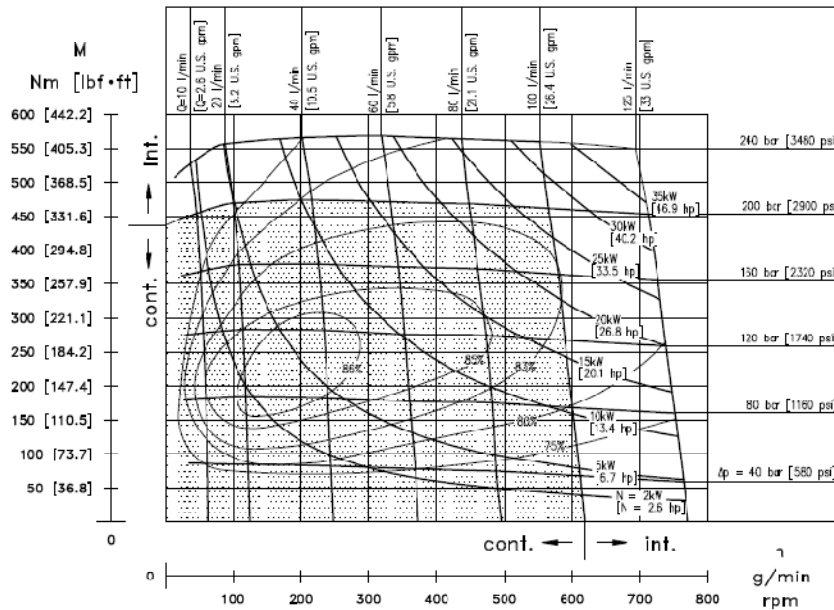


表は、摩耗防止剤入り潤滑油 (ISO 281 準拠) を使用し、200 回転で 3000 時間使用した時のものです。ベアリングの準用は 90% の製品信頼度をもとに計算しています。

“A”曲線は、ベアリングに最大許容負荷をかけた時です。

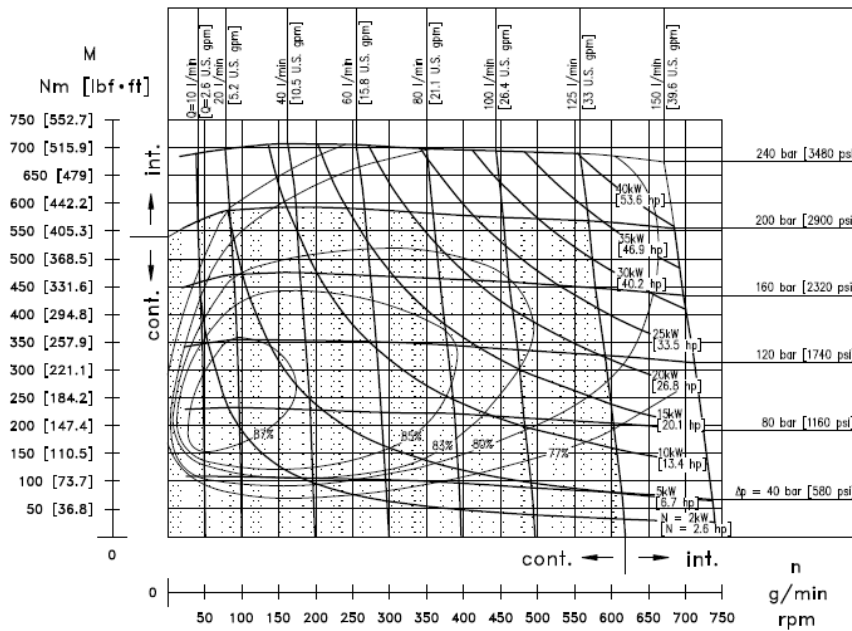


HT160



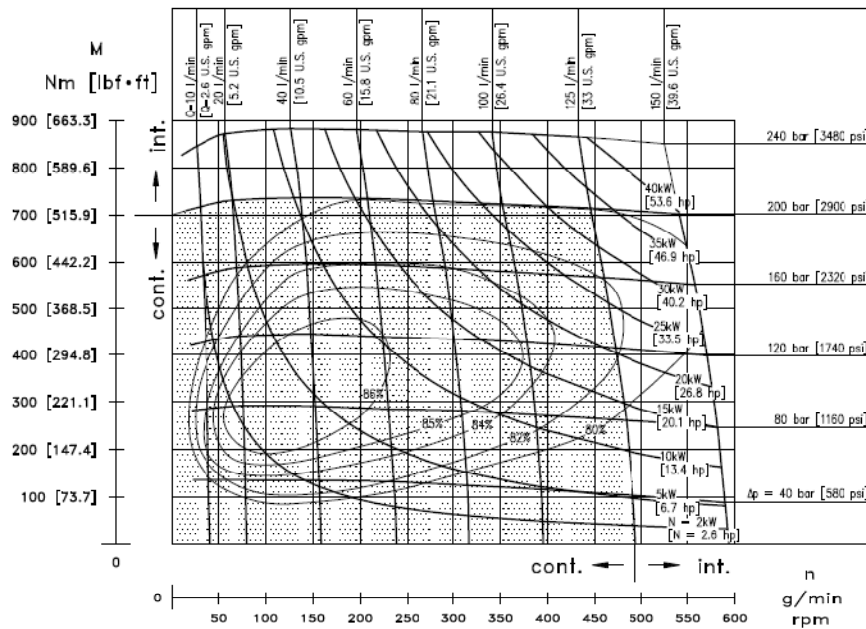
最高連続使用圧力と最高連続
使用流量を同時に越えた値での
モータの使用は厳禁です。

HT200



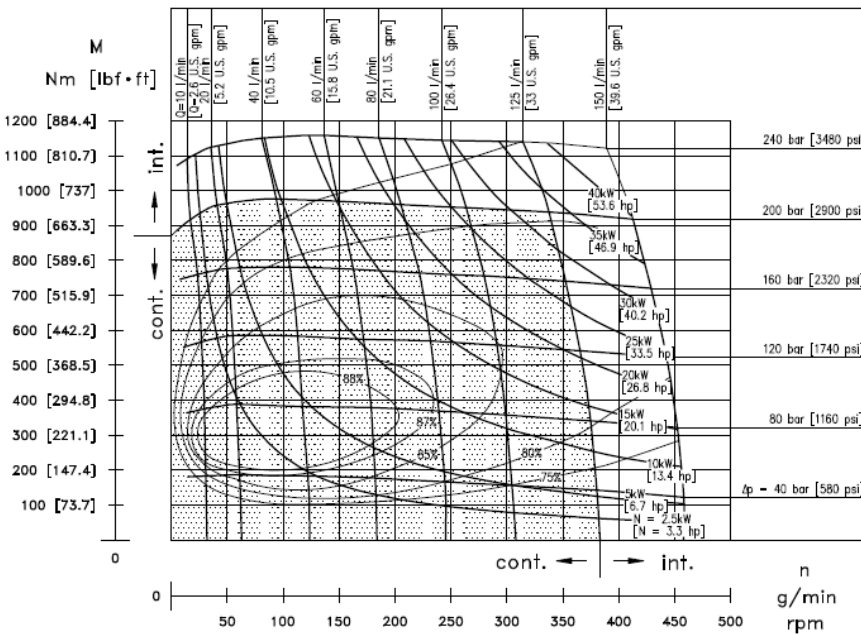
最高連続使用圧力と最高連続
使用流量を同時に越えた値で
のモータの使用は厳禁です。

HT250



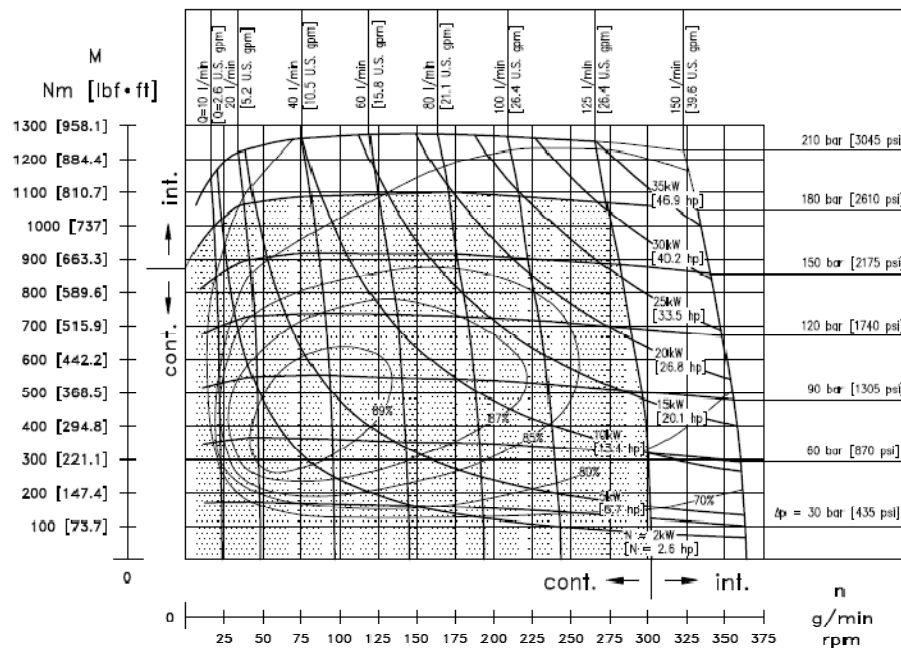
最高連続使用圧力と最高連続使用流量を同時に越えた値でのモータの使用は厳禁です。

HT350



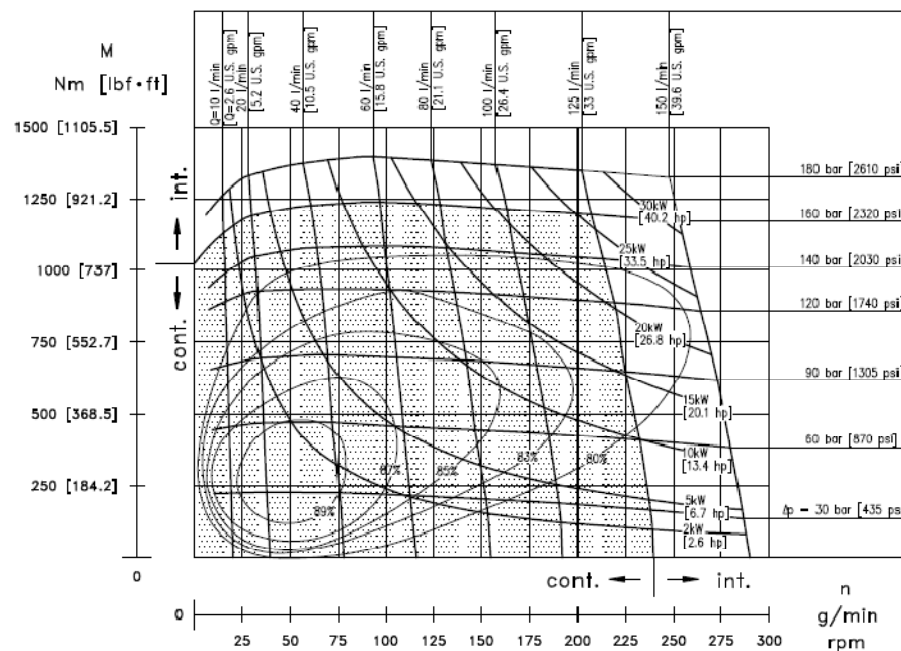
最高連続使用圧力と最高連続使用流量を同時に越えた値でのモータの使用は厳禁です。

HT400



最高連続使用圧力と最高連続使用流量を同時に越えた値でのモータの使用は厳禁です。

HT500



最高連続使用圧力と最高連続使用流量を同時に越えた値でのモータの使用は厳禁です。